

RICHIESTA SERVIZIO TRASPORTO CON SCUOLABUS

La/Il sottoscritta/o (Cognome e nome)

Nata/o a _____ in data ____ / ____ / _____

Nazione (se nato all'estero) _____

Residente a _____ Prov. _____ Via _____

N° ____ / ____ CAP _____

Telefono ab. _____ Cell _____ Fax _____

e-mail _____

Codice Fiscale | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _

in relazione alla presente domanda di iscrizione al servizio scolastico del proprio figlio, valendosi delle disposizioni di cui agli artt. 5, 46 e 47 del T.U. della normativa sulla documentazione amministrativa di cui al D.P.R. n. 445/2000,

consapevole

- ai sensi degli artt.71, 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000 delle responsabilità penali che si assume per falsità in atti e dichiarazioni mendaci;
- che potranno essere eseguiti controlli diretti ad accertare le informazioni fornite e che la non veridicità della dichiarazione comporta la decadenza dal beneficio;
- di quanto deliberato con gli atti normativi dall'Amministrazione Comunale in merito ai relativi regolamenti di utilizzo;
- che qualsiasi variazione dei dati dichiarati al momento dell'iscrizione e l'eventuale rinuncia al servizio richiesto dovranno essere tempestivamente comunicati per iscritto al Comune di Artegna

quale genitore/tutore del minore sotto indicato:

dichiara quanto segue

1) I DATI ANAGRAFICI DELL'ALUNNA/O per la/il quale si chiede l'iscrizione (**indicare la residenza dell'alunno solo se diversa dalla residenza del genitore che sottoscrive il presente modulo**):

Cognome
Nome
Data di nascita
Luogo di nascita (Nazione se nato all'estero)
Residente a _____ in Via _____
Codice fiscale

2) che LA SCUOLA presso cui è iscritta/o la/il bambina/o per l'anno scolastico _____ è la seguente Scuola _____ Classe _____;

3) di AUTORIZZARE L'AUTISTA a prelevare e riportare il proprio figlio nei punti di raccolta stabiliti annualmente dall'Amministrazione Comunale;

- 4) di ESSERE CONSAPEVOLE che le responsabilità dell'autista e dell'accompagnatore (ove previsto) sono limitate al solo trasporto, con accoglimento sul mezzo alla fermata autorizzata, per cui una volta che l'alunna/o sia scesa/o alla fermata si conclude ogni onere a suo carico;
- 5) di IMPEGNARSI, ASSUMENDOSI QUALSIASI RESPONSABILITÀ PENALE E CIVILE a essere presente alla fermata del pulmino al momento del rientro del proprio figlio da scuola, precisando che in mancanza del sottoscritto sarà presente una persona maggiorenne delegata (indicare i nominativi delle persone autorizzate per un massimo di 4)

6) di RISPETTARE categoricamente la fermata indicata e gli orari stabiliti dall'Amministrazione Comunale;

7) di RICHIEDERE IL SEGUENTE SERVIZIO:

- trasporto per tutte le corse (sia di andata sia di ritorno);
- trasporto per le sole corse di andata del mattino;
- trasporto per le sole corse del ritorno;
- altre forme di servizio.....

8) RICHIESTA PER NECESSITA':

previa comunicazione scritta, da presentare all'autista al momento della salita, la/il propria/o figlia/o venga fatta/o

scendere alla fermata di _____ (previste dall'Amministrazione Comunale).

Artegna, lì _____

(firma del genitore)

Per informazioni rivolgersi:

Ufficio Segreteria del Comune di Artegna, Piazza Marnico, 21 – 33011 ARTEGNA (UD) - dal Lunedì al Venerdì dalle ore 10.00 alle 12.30 – tel. 0432/977843

Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 13 e ss. Regolamento UE n. 2016/679 (G.D.P.R.) relativo alla protezione dei dati personali.

Il Comune di ARTEGNA, in qualità di titolare del trattamento dei dati personali dei propri utenti nell'espletamento dei compiti, dei servizi e delle funzioni tipiche della Pubblica Amministrazione

Informa

la propria utenza che al fine dell'adempimento di tutti i servizi erogati riceve, conserva, comunica, raccoglie, registra e dunque tratta dati personali degli utenti che siano necessari al corretto svolgimento dei compiti attribuiti alla Pubblica Amministrazione, nel rispetto del principio di legalità, legittimità, correttezza e trasparenza.

Le categorie dei dati trattati potranno comprendere dati anagrafici, dati sanitari, dati patrimoniali ed ogni altro dato personale rilevante per l'adempimento del servizio comunale specificamente esercitato.

Il trattamento dei dati potrà essere effettuato sia attraverso supporti cartacei sia attraverso modalità automatizzate atte a memorizzarli, gestirli e trasmetterli ed avverrà mediante strumenti idonei a garantire la sicurezza e la riservatezza tramite l'utilizzo di idonee procedure che evitino il rischio di perdita, accesso non autorizzato, uso illecito e diffusione. Inoltre, tali dati saranno trattati per tutto il tempo necessario allo svolgimento del servizio specificamente richiesto.

Inoltre, il Comune di Artegna

Informa

che l'utenza interessata ha il diritto di chiedere in ogni momento l'accesso ai propri dati personali, la rettifica degli stessi qualora non siano veritieri, nonché la loro cancellazione. Potrà poi chiedere la limitazione del trattamento che la riguarda, e potrà opporsi allo stesso laddove sia esercitato in modo illegittimo.

L'utenza è infine libera di fornire i dati personali richiesti da ogni singolo servizio comunale, evidenziando in tale sede che il rifiuto di comunicare informazioni obbligatoriamente dovute e necessarie potrebbe comportare l'impossibilità della corretta erogazione del servizio specificamente richiesto o dovuto.

Il sottoscritto dichiara inoltre di aver preso visione della sopra riportata informativa sulla Privacy.

Artegna, lì _____

(firma del genitore)